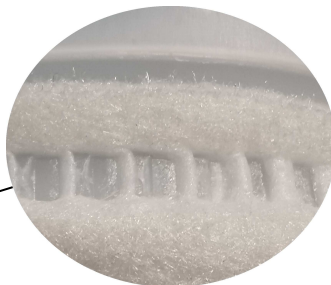
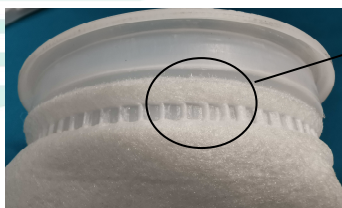


Rukávové filtre - štandardné

Štandardný rukávový filter je navrhnutý pre zvládnutie vyššieho zaťaženia a je vhodný pre použitie vo filtračnom hrnci, alebo otvorenom filtračnom systéme. Tepelný zvar rukávového filtra zaručuje, že počas procesu nedôjde k obtoku a kontaminácii média cez otvory šitia.



B	PO	N	G	-	10	-	P	2	P	-	WE
rukávový filter	materiál	vrstva	povrch		mikronáž		krytie	veľkosť	typ okružku		doplňujúce možnosti
		N - bez vloženej vrstvy I - vložená vrstva	G - hladký povrch F - chlpatý povrch				P - bez PEM - polyester multifilament NMO - nylón monofilament				WE - tepelné zváranie, dostupné len pre veľkosť 1 a 2, mat. PO/PE A - automobilový priemysel C - bavlnená rúčka N - nylónová rúčka

Materiál a max. prevádzková teplota:

- PO = polypropylén, netkaný (max. 90°C)
- PE = polyester, netkaný (max. 135 °C)

Diferenciálny tlak:

- 1,3 bar – tlak pre maximálne zanesenie filtra
- 0,9 – 1,1 bar – optimálny tlak na výmenu filtra

Mikronáž:

- PO = 1, 3, 5, 10, 25, 50, 100
- PE = 1, 3, 5, 10, 25, 50, 75, 100, 200
- N = 5, 10, 25, 50, 100
- HT = 5, 10, 25, 50, 100, 200
- TFE = 1, 5, 10, 25

Rukávové filtre - štandardné

Veľkosť:

- 1 = 17.78 cm x 40.65 cm
- 2 = 17.78 cm x 81.28 cm
- 3 = 10.16 cm x 20.96 cm
- 4 = 10.16 cm x 35.56 cm

Typ okružku:

- P = polypropylén polyloc
- PE = polyester polyloc
- N = nylon polyloc
- C = cuno
- S = kovový snap ring
- SSS = nerezový snap ring

